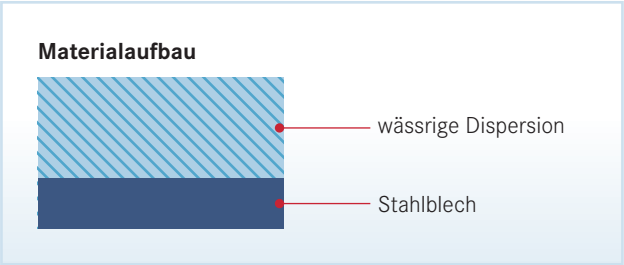
BaryVibro®



Das Produkt

BaryVibro ist ein hochwertiges lösungsmittelfreies Entdröhnungsmaterial auf Basis wässriger Dispersionen mit hoher körperschalldämpfender Wirkung.

Die Einsatzmöglichkeiten

- Körperschalldämpfung und Entdröhnung
- Schwitzwasserisolation
- Wärmeisolation

Die Vorgehensweise

Vor Beginn der Arbeit ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Die Vorbereitung

Die zu beschichtenden Flächen müssen sauber, trocken, frei von Staub, Ölen, Fetten und sonstigen antiadhäsiven Bestandteilen sein.

BaryVibro wird je nach Material und Anwendung im Spritz- oder Spachtelverfahren aufgebracht.

Der Untergrund sollte mit einem Haftprimer vorbehandelt sein; Stahlblech und nicht eloxiertes Aluminium müssen jedoch mit einem geeigneten wassersperrenden Korrosionsschutz versehen werden.

Obwohl das Material auf den üblichen Grundierungen einwandfrei haftet, empfehlen wir, bei grundierten Blechen zunächst eine Haftprobe vorzunehmen.

Die Verarbeitung

BaryVibro muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Das Mischen kann per Hand oder bei größeren Mengen mit einem geeigneten Rührwerk erfolgen.

Material, das durch längeres Lagern eingedickt ist, kann beim Aufrühren nötigenfalls eine geringe Menge Wasser (1-2 %) zugesetzt werden.

BaryVibro ist bereits im Anlieferungszustand verarbeitungsgerecht für das Spritzen mit Zerstäuberluft (Sekundärluftverfahren) eingestellt.

Folgende Spritzdaten haben sich hierbei bewährt:

- BaryVibro 192S airless
  Förderung: mittels Kolbenpumpe, Verdichtung 55:1
  Materialdruck: ca. 275 bar
  Düse: Umkehrdüse, z. B. Graco GHD 751
- BaryVibro 192S + BaryVibro 163F
  Förderung: mittels Kolbenpumpe (Dickstoffspritzanlage), Verdichtung 16:1
  Materialdruck: ca. 80 bar
  Düse: 6 mm ø
- BaryVibro K131
  Förderung: mittels Kolbenpumpe (Dickstoffspritzanlage), Verdichtung 16:1
  Materialdruck: ca. 80 bar
  Düse: 10 mm ø

Die Produkteigenschaften

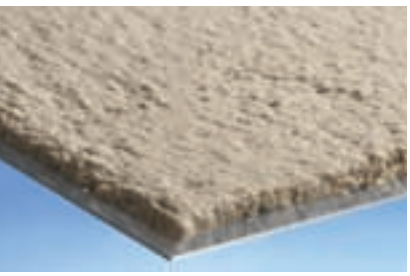
- hohe körperschalldämpfende Wirkung
- Verarbeitung im Spritz- und Spachtelverfahren
- lösungsmittelfrei (enthält keine flüchtigen Bestandteile)

Bitte beachten

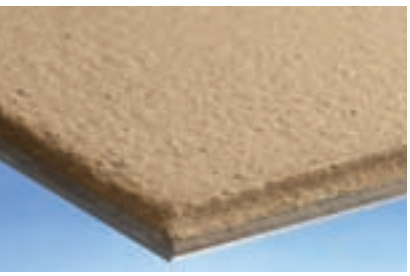
- BaryVibro hat eine optimale Dämpfung, wenn es in doppelter Blechstärke aufgetragen wird.
- Das Material wird bei dickeren Blechen in mehreren Arbeitsgängen aufgetragen, wobei jede Schicht vor dem nächsten Arbeitsgang gut durchtrocknen muss.
- Bei ungleichem Spritzen, besonders in Ecken und an Kanten, können aufgrund von Materialanhäufungen Trockenrisse auftreten.

Unsere Empfehlung

- Als persönliche Schutzausrüstung empfehlen wir bei der Verarbeitung von BaryVibro Handschuhe, Schutzbrille und Maske. Eine Panorama-Atemmaske mit Partikelfilter oder eine Frischluftmaske sind empfehlenswert.
- Bei serienmäßiger Verarbeitung im Spritzverfahren raten wir zu einer guten Absaugvorrichtung.
- Benutzte Werkzeuge und Geräte wie Spachtel und Spritzpistolen sind während der Arbeitspausen in Wasser zu tauchen.
- Weitere Informationen entnehmen Sie bitte aus den EG-Sicherheitsdatenblättern.



BaryVibro 192S airless

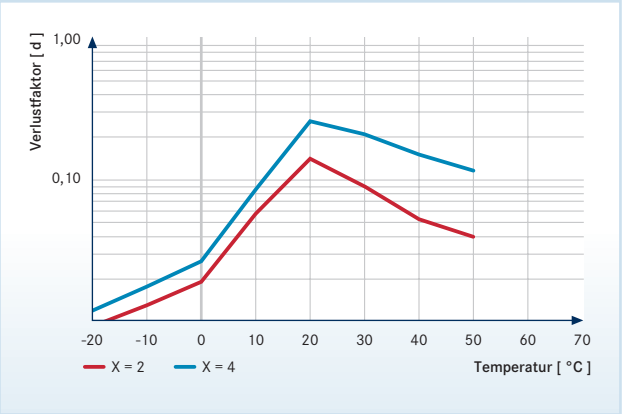


BaryVibro 163F

BaryVibro K 131

BaryVibro® 192S airless

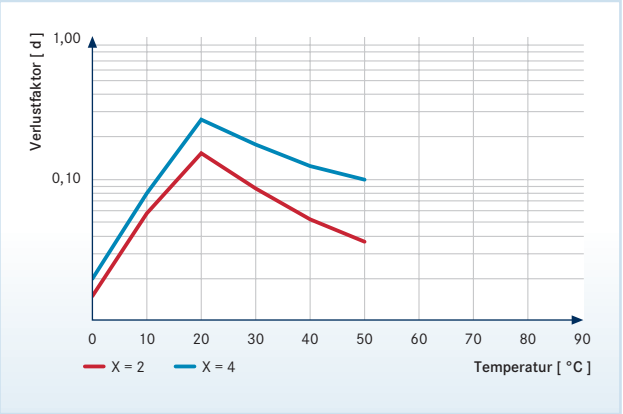
Dämpfung auf Stahlblech nach ISO 6721



Trägermaterial: Stahl
X = Dickenverhältnis Belag/Stahlblech
Frequenz: f = 200 Hz

BaryVibro® 163F

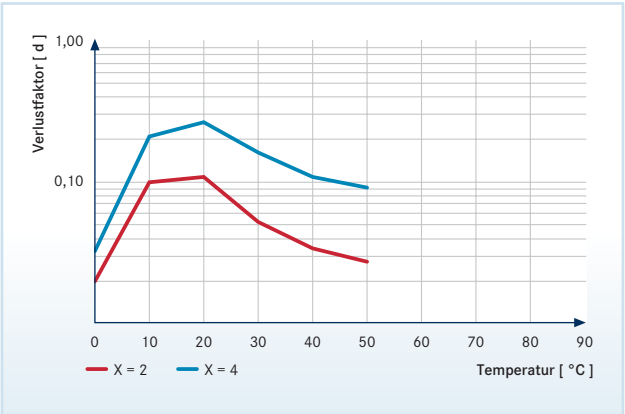
Dämpfung auf Stahlblech nach ISO 6721



Trägermaterial: Stahl
X = Dickenverhältnis Belag/Stahlblech
Frequenz: f = 200 Hz

BaryVibro® 192S

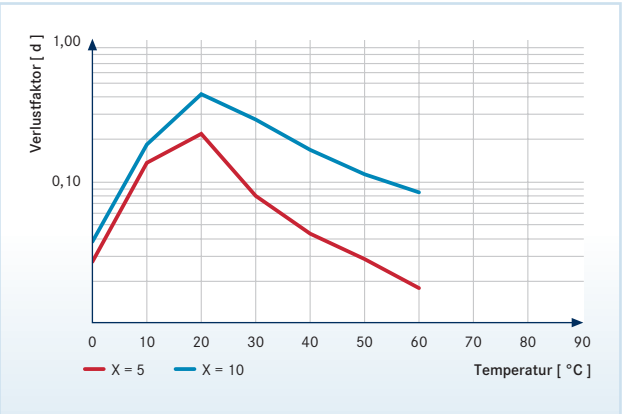
Dämpfung auf Stahlblech nach ISO 6721



Trägermaterial: Stahl
X = Dickenverhältnis Belag/Stahlblech
Frequenz: f = 200 Hz

BaryVibro® K131

Dämpfung auf Stahlblech nach ISO 6721



Trägermaterial: Stahl
X = Dickenverhältnis Belag/Stahlblech
Frequenz: f = 200 Hz