



Spritzguss aus BaryLiner®

Das Produkt

Das Spritzgießen (Spritzgussverfahren) ist das wichtigste Urformverfahren zur Herstellung von Formteilen aus thermoplastischen Kunststoffen. Mit den fundierten Verarbeitungskennntnissen aus der Automobilzulieferindustrie und moderner computergesteuerter Spritzqualität stellen wir hohe Produktqualität bei Massenartikeln sicher. Immer häufiger mannos, d. h. vollautomatisch.

BaryLiner ist ein thermoplastischer Kunststoff, der durch Zugabe unterschiedlicher Modifikatoren gezielt auf seine akustische Wirksamkeit eingestellt wird.

Je nach Zusammensetzung entstehen so Materialien mit akustisch oder mechanisch optimiertem Anforderungsprofil.

Die Eigenschaften

Spritzguss-Formteile für akustische Lösungen weisen eine Dichte zwischen 0,9-2,6 g/cm³ auf. Je nach Anforderung und Formstabilität ist eine Umgebungstemperatur von max. 80° C zulässig. Die Teile sind schwerentflammbar gemäß DIN 75200 – MVSS 302.

BaryLiner ist resistent gegen Motorenöl, Vergaserkraftstoff, Alkohol, Bremsflüssigkeit, Schwefelsäure 10 %, Frostschutzmittel, Batterie-säuredämpfe, Reinigungsmittel sowie Tausalz.

Die Einsatzgebiete

- Trittschutz
- Kantenschutz
- Kapselung für z. B. Motoren und Pumpen



Radhausschale