

	Streich- und Spritzverfahren		Spritzverfahren	
Technische Daten	BarySkin® V60	BarySkin® V61 weiß spezial	BarySkin® V60 Db	BarySkin® V61 weiß
Haupt Einsatzgebiet (Branche):	Schienefahrzeugindustrie Maschinenbau	Schiffbau	Schienefahrzeugindustrie	Schiffbau
Dichte (g/cm³)	ca. 1,7	ca. 1,5	ca. 1,25	ca. 1,7
Temperatur: Dämpfungsmaximum (°C)	+20 bis +30	+60	+40	+60
Trocknungszeit: Staubtrocken (h)	ca. 5	ca. 5	ca. 3	ca. 5
Endhärte 20°C (h)	ca. 48	ca. 48	ca. 48	ca. 48
Mischverhältnis (A : B)	6 : 1	4,5 : 1	3,4 : 1	4,8 : 1
Brandverhalten: Schwerentflammbar nach	DIN 75200 - MVSS 302 DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2	DIN 75200 - MVSS 302 IMO Resolution MSC.61 (67) - EG-Baumusterprüfbescheinigung 116183 US Coast Guard approval-no. 164.112/EC0736/116.183	DIN 75200 - MVSS 302 DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2	DIN 75200 - MVSS 302 DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2 IMO Resolution MSC.61 (67) - EG-Baumusterprüfbescheinigung 116157 US Coast Guard approval-no. 164.112/EC0736/116.157
Zeugnisse:		Trinkwassertauglich nach KTW-Empfehlung		Trinkwassertauglich nach KTW-Empfehlung
Resistenzen:	<ul style="list-style-type: none"> · Steinschlag · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · leichtes Anquellen bei Batteriesäure und Kaltreiniger 	<ul style="list-style-type: none"> · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · Kaltreiniger · Batteriesäure · verdünnte Laugen 	<ul style="list-style-type: none"> · Steinschlag · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Kaltreiniger · Batteriesäure 	<ul style="list-style-type: none"> · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · Kaltreiniger · Batteriesäure · verdünnte Laugen
Verarbeitung: opt. Verarbeitungstemperatur (°C)	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C
mind. Auftragsstärke (µm)	300	300	300	300
Topfzeit	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 3 min	ca. 30 min
Intervallzeit	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage
Lagerung:	<ul style="list-style-type: none"> · 12 Monate · Günstige Lagertemperaturen 15°C bis 20°C. · Vor Frost schützen. Nicht der prallen Sonne aussetzen. · Vor Verwendung die Komponente A aufrühren. 			
Sicherheitshinweis:	· gemäß Sicherheitsdatenblätter			

	Vergießen	Spachtelverfahren		
BarySkin® 9Vt	BarySkin® V607 gf	BarySkin® V606	BarySkin® V607	BarySkin® V608D
Beschichtung von Ölwanne	Diverse	Diverse	Schiffbau	Dickwandige Stahlkonstruktion
ca. 2,2	ca. 1,5	ca. 1,9	ca. 1,5	ca. 1,85
+20	+10	+50	+60	+20
10 min	ca. 5	ca. 5	ca. 5	ca. 5
1	ca. 48	ca. 48	ca. 48	ca. 48
8-9 : 1	8 : 1	6 : 1	4,5 : 1	9 : 1
DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302
		DIN 5510 T.2 - S3, SR2, ST1		DIN 5510 T.2 - S3, SR2, ST1
			IMO Resolution MSC.61 (67) - EG-Baumusterprüfbescheinigung 116194	
			US Coast Guard approval-no. 164.112/EC0736/116.194	
<ul style="list-style-type: none"> · Steinschlag · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · leichtes Anquellen bei Batteriesäure und Kaltreiniger 	<ul style="list-style-type: none"> · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · Kaltreiniger · Batteriesäure 	<ul style="list-style-type: none"> · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · Kaltreiniger · Batteriesäure 	<ul style="list-style-type: none"> · Spritzwasser · Streusalz · Diesel · Benzin · Öl · Frostschutz · Kaltreiniger · Batteriesäure · verdünnte Laugen · Seewasser 	<ul style="list-style-type: none"> · Spritzwasser · Streusalz · Benzin · Öl · verdünnte Laugen
zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C
300	300	300	300	300
ca. 20 sec	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min	ca. 30 min
12 h	7 Tage	7 Tage	7 Tage	7 Tage
<ul style="list-style-type: none"> · 12 Monate · Günstige Lagertemperaturen 15°C bis 20°C. · Vor Frost schützen. Nicht der prallen Sonne aussetzen. · Vor Verwendung die Komponente A aufrühren. 				
<ul style="list-style-type: none"> · gemäß Sicherheitsdatenblätter 				

	Spritzverfahren
Technische Daten	BaryPur® 3115/2
Haupteinsatzgebiet (Branche):	Beschichtung von Getriebedeckeln
Raumgewicht (g/cm ³)	2,0-2,3
Endfestigkeit 20°C (h)	24
Entformbar (min)	
Mischverhältnis (A : B)	100 : 14,8
Brandverhalten: Schwerentflammbar nach	DIN 75200 - MVSS 302
Resistenzen:	<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">· Steinschlag <li style="width: 50%;">· Öl <li style="width: 50%;">· Spritzwasser <li style="width: 50%;">· Frostschutz <li style="width: 50%;">· Streusalz <li style="width: 50%;">· leichtes Anquellen bei <li style="width: 50%;">· Diesel <li style="width: 50%;">Batteriesäure und <li style="width: 50%;">· Benzin <li style="width: 50%;">Kaltreiniger
Verarbeitung: Verarbeitungstemperatur (°C)	+5 bis +35
mind. Auftragsstärke (µm)	entfällt
Topfzeit (sek)	15-45
Intervallzeit (Tage)	entfällt
Einsatzgebiete	Beschichtung von Getriebedeckeln
Lagerung:	<ul style="list-style-type: none"> · 6 Monate · Günstige Lagertemperaturen 15°C bis 20°C. · Vor Frost schützen. Nicht der prallen Sonne aussetzen. · Vor Verwendung das Material aufrühren.
Sicherheitshinweis:	gemäß Sicherheitsdatenblätter

Unsere Empfehlung

- Als persönliche Schutzausrüstung empfehlen wir, bei der Verarbeitung von BaryPur Handschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Bei serienmäßiger Verarbeitung empfehlen wir weiterhin, für eine gute Absaugvorrichtung zu sorgen.
- Verwendete Arbeitsgeräte sind sofort nach Gebrauch mit PUR-Cleaner oder ähnlichen Lösungsmitteln zu reinigen, verschmutzte Lackstellen sind sofort zu reinigen bzw. abzuwischen.
- Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den EG-Sicherheitsdatenblättern.

	Spritzverfahren	Spritz- und Spachtelverfahren		
Technische Daten	BaryVibro® 192S airless	BaryVibro® 192S	BaryVibro® 163F	BaryVibro® K131
Haupteinsatzgebiet (Branche)	Schienenfahrzeugindustrie	Schienenfahrzeugindustrie, Schiffbau	Schienenfahrzeugindustrie, Schiffbau	Schienenfahrzeugindustrie
Anwendungsgebiet	Entdröhnung	Entdröhnung	Schwitzwasserisolation und Entdröhnung	Wärmeisolation und Entdröhnung
Dichte:				
Trocken (g/cm ³)	1,25	1,27	1,25	0,45
Nass (g/cm ³)	1,3	1,35	1,35	0,68
Materialverbrauch bei 1 mm Schichtdicke (kg/m ²)	ca. 1,6 (inkl. Spritzverlust)	ca. 1,6 (inkl. Spritzverlust)	ca. 2 (inkl. Spritzverlust)	ca. 0,8 (inkl. Spritzverlust)
Brandverhalten:				
Schwerentflammbar nach	DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302	DIN 75200 - MVSS 302
	DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2	DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2	DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2	DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2
		IMO Resolution MSC.61 (67) – EG-Baumusterprüfbescheinigung 116158	IMO Resolution MSC.61 (67) – EG-Baumusterprüfbescheinigung 116159	
		US Coast Guard approval-no. 164.112/EC0736/116.158	US Coast Guard approval-no. 164.112/EC0736/116.159	
			DIN 4102-B1	
Resistenzen:	<ul style="list-style-type: none"> · Diesel (W+S) · Motorenöl (10/W50) · Universalfett (Zwick NGLI 00) 	<ul style="list-style-type: none"> · Diesel (W+S) · Motorenöl (10/W50) · Universalfett (Zwick NGLI 00) 	<ul style="list-style-type: none"> · Diesel (W+S) · Motorenöl (10/W50) · Universalfett (Zwick NGLI 00) 	
Verarbeitung:				
Verarbeitungstemperatur (°C)	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C	zwischen +5 bis +35°C
mind. Auftragsstärke (µm)	500	500	500	2.000
Trockenzeit 20°C (h)	36 - 48 (Trocknungszeit ist abhängig von Schichtdicke und Arbeitsgang). Für Umluft sorgen.			
Intervallzeit (Tage)	Vor einem zweiten Spritzgang muss der erste Spritzgang durchgetrocknet sein.			
Lagerung:	<ul style="list-style-type: none"> · 12 Monate · Günstige Lagertemperaturen 15°C bis 20°C. · Vor Frost schützen. Nicht der prallen Sonne aussetzen. · Vor Verwendung das Material aufrühren. 			
Sicherheitshinweis:	· gemäß Sicherheitsdatenblätter			

Technische Daten	Dämpfungsfolie X3		Dämpfungsfolie X3S	
Materialbezeichnung	DF 8433 T4		DF 8457 G3	
Temperaturbeständigkeit ohne Belastung (°C)	-30 bis +100		-30 bis +100	
spezifisches Gewicht (g/cm ³)	1,75		2,6	
Brandverhalten: Schwerentflammbar nach	DIN 75200 - MVSS 302 DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2		DIN 75200 - MVSS 302 DIN 5510 T.2 - S4, SR2, ST2	
Resistenzen:	<ul style="list-style-type: none"> · Benzin · Hydrauliköl · Motorenöl · Lösungsmittel · Kaltreiniger · leichte Veränderung bei Bremsflüssigkeit 		<ul style="list-style-type: none"> · Benzin · Hydrauliköl · Motorenöl · Lösungsmittel · Kaltreiniger · leichte Veränderung bei Bremsflüssigkeit 	
Lieferformen:				
Plattenware (mm)	1.000 x 1.000	1.000 x 1.000	1.000 x 1.000	
Fertigteile	Form und Abmessung nach Vorgabe bzw. nach Zeichnung			
Stärke (mm)	1,5 (± 10 %)	2 (± 10 %)	2 (± 10 %)	2,6 (± 10 %)
Gewicht (kg/m ²)	2,5 (± 10 %)	3,4 (± 10 %)	4,8 (± 10 %)	7,0 (± 10 %)
Abdeckung				Natronkraftpapier
Einsatzgebiete:	Strukturbedämpfungen von Plattenelementen im Anwendungsbereich: <ul style="list-style-type: none"> · Maschinen- und Anlagenbau · Nutzfahrzeuge, Busse · Schienenfahrzeuge · Lüftungs- und Klimatechnik · Metallkonstruktionen 		Kombination von Schalldämmungserhöhung und Strukturbedämpfung bei Plattenelementen im Anwendungsbereich: <ul style="list-style-type: none"> · Maschinen- und Anlagenbau · Nutzfahrzeuge, Busse · Schienenfahrzeuge · Lüftungs- und Klimatechnik · Metallkonstruktionen 	
Lagerung:	<ul style="list-style-type: none"> · Trocken und in geschlossenen Räumen lagern. · Vor Frost schützen. Nicht der direkten Sonne aussetzen. · Bei selbstklebender Ausführung darf die Lagerzeit 6 Monate nicht überschreiten. 			